

Chapitre 2 : les outils électrique

Les machines portative

1. Définition :

Les outils électriques sont des outils à moteur électrique (*sur secteur ou batterie*) permettant de réaliser des travaux identiques à des outils manuels, mais plus facilement et plus longtemps.

2. Choix du type de machine :

Le choix du type de machine électrique dépend principalement (*tout comme les outils manuels*) du type de travail à exécuter.

3. Types d'outils :

3.1. Les machines de perçage et/ou vissage :

Les machines de perçage sont des machines permettant de visser ou percer des éléments à l'aide d'outils accessoire, de mèches ou de vis.



Foreuse à percussion



Visseuse à bande



Visseuse sur batterie



Marteau à percussion

3.2. Les machines de découpe :

Les machines de découpe sont des machines permettant de découper ou trancher des matériaux à l'aide de lames, disques et accessoires choisis en fonction des matériaux à travailler.



Scie circulaire



Scie sauteuse



Scie sabre



Disqueuse lourde



Meuleuse



Rabot électrique

3.3. Les machines de ponçage :

Les machines de ponçage sont des machines permettant d'effectuer des travaux de finition à l'aide d'abrasifs de grain différents et correspondant au matériau à poncer.



Ponceuse orbitale



Ponceuse vibrante en coin



Ponceuse à bande

Ponceuse à bande étroite



3.4. Les machines spéciales :



Défonceuse :

La défonceuse est une machine servant principalement à effectuer des profilages tels que des moulures, des feuillures et des rainures à l'aide de fraises accessoire.



Décapeur thermique :

Le décapeur thermique sert principalement à effectuer des travaux de décapage en soufflant de l'air à très haute température afin de décoller le revêtement à décaper (*vernis, peinture, etc...*)

3.5. Les machines accessoire :

Les machines accessoire sont des machines servant principalement en complément d'autre machines électrique.



Allonge électrique



Aspirateur de chantier

Chapitre 2 : les outils électrique

Les mèches

1. Définition :

Les mèches sont des outils de forage servant principalement à percer, forer ou préforer des support (*bloc, planches, etc...*)

2. Choix du type de mèche :

Le choix du type de mèche dépend principalement du type de support à travailler, mais aussi du type de travail à effectuer.

3. Types de mèches :

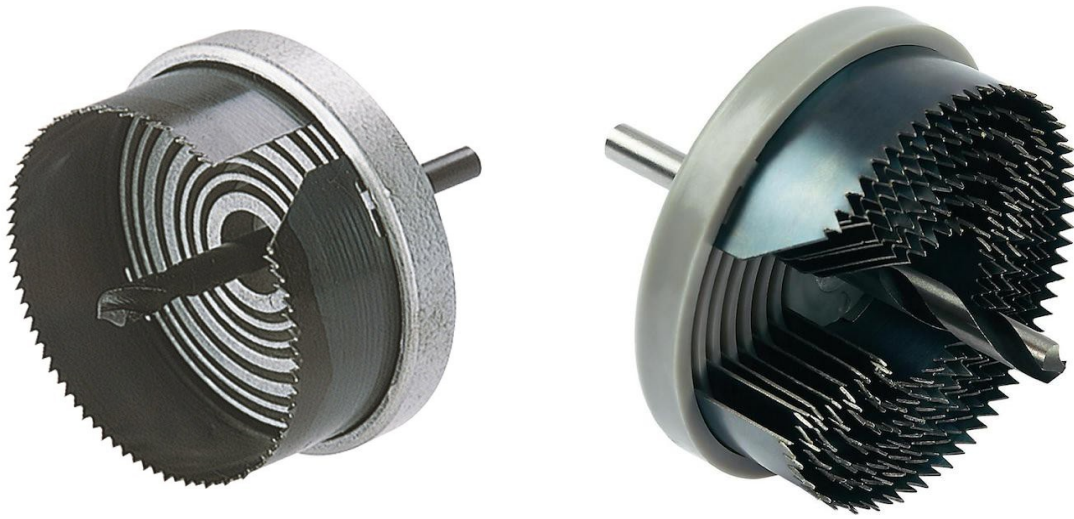
3.1. Les mèches à bois :

Les mèches à bois servent principalement à percer ou préforer tout type de matériau en bois (*que les panneaux, planches, etc*). Ces mèches se distinguent des autres types par la présence d'une pointe de centrage au bout de la mèche, de façon à éviter que la mèche ne glisse hors du traçage lors du forage.



Mèche à bois (de 2 à 11 mm)

Mèche plate (de 12 à 30 mm)



Scie cloche (de 20 à 80 mm)

3.2. Les mèches à métaux :

Les mèches à métaux servent principalement au forage de matériaux métalliques, ceux-ci devant être pointé avant forage afin d'éviter que la mèche ne glisse sur la surface du matériau lors du forage.



SILVERLINEC

3.3. Les mèches à pierre et béton :

Les mèches béton sont principalement utilisées pour le perçage de matériaux en pierre ou composite (*pierre bleue, blocs de béton, etc...*)



Mèche à béton à deux taillant



Mèche à béton à quatre taillant